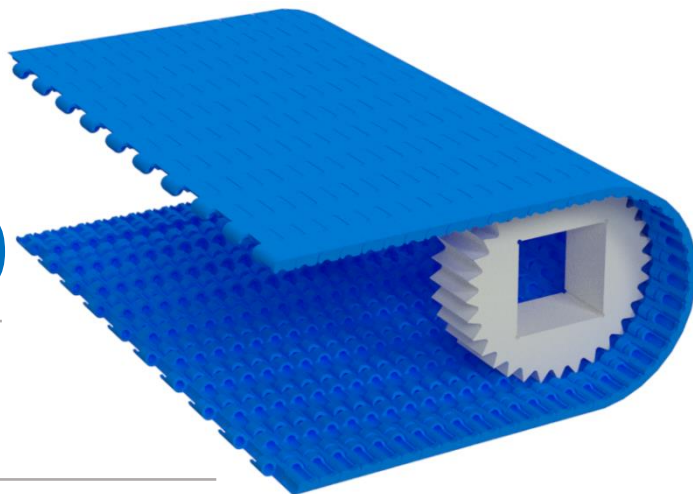


# MODELO 12.000



**MODELO 12.000**  
**DETALLE GENERAL**

**höken**  
bandas modulares

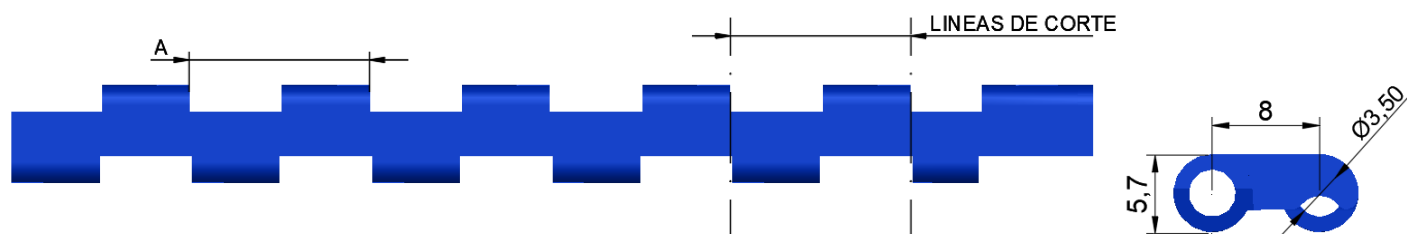
Este modelo proporciona una banda modular óptima para manipular los productos de manera delicada, mejorando la producción, minimizando los daños y los desperdicios. Gracias a su característica barra frontal o posibilidad de uso con placa inactiva de pequeño tamaño (6,4 mm), es ideal para transferir productos pequeños o delicados (ideal para transferencias sensibles a la orientación). En su zona inferior, las varillas expuestas y los canales abiertos permiten un fácil acceso del agua durante limpieza. El diseño geométrico tiene como finalidad el uso en aplicaciones de diversas industrias que requieran un recorrido recto únicamente y en planos horizontales: Superficie superior lisa y cerrada con bordes completamente al ras, esquinas redondeadas y totalmente moleteadas.

Además, su sistema de engrane permite la formulación de transportes bidireccionales.

Reduce nivel de ruido (en comparación con el Modelo 11.000) a velocidades más altas

Por sus características de diseño, este modelo no precisa de tapones contenedores de varilla, como tampoco varillas con cabeza, lo cual facilita su armado y disminuye piezas móviles del transporte.

Características	Paso	Ancho mínimo	Incrementos de ancho teórico [A]	Área abierta	Tipo de articulación	Método de accionamiento
[pulg]	0,315	8	1	0%	Cerrada	Accionamiento central por bisagra
[mm]	8,00	203,2	25,4			



## INFORMACIÓN ADICIONAL

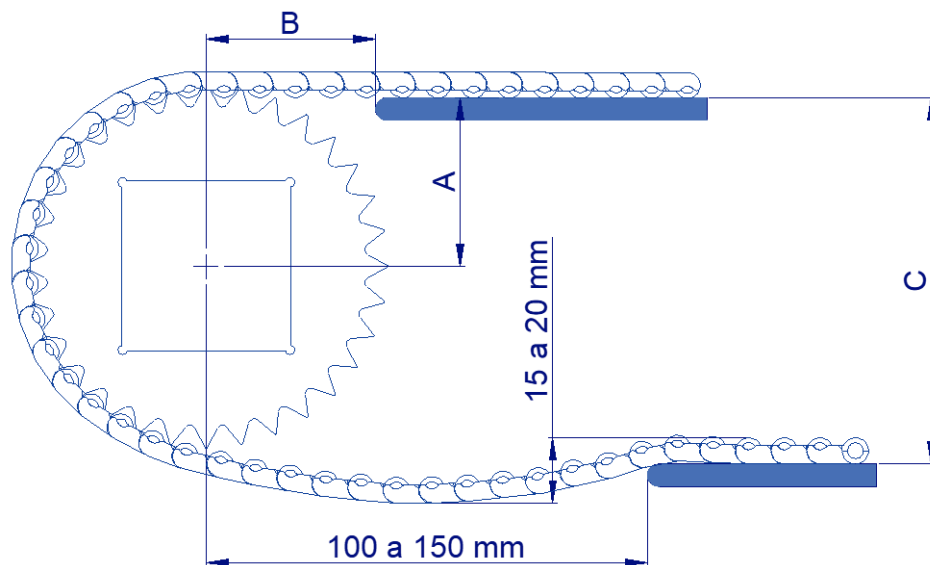
Höken realiza ensayos de materiales para conocer las propiedades de sus productos y brindarle al cliente la máxima seguridad en el uso de las bandas modulares. Así, los datos correspondientes a la Resistencia a Tracción son:

Material de banda	Material de las varillas estándar	Resistencia de la banda Kg/m	Rango de Temperatura (continuo) °C	Peso de la banda Kg/m <sup>2</sup>	Homologación	
					USA <sup>a</sup>	EU <sup>b</sup>
Poliamida	Resina Acetal	126	-46°C a +82°C	4,15	▪	▪
Resina Acetal	Resina Acetal	220	-46°C a +93°C	5,37	▪	▪

- a. Cumple con las regulaciones aplicables de la FDA para ser utilizados en contacto con alimentos.
- b. Cumple con las regulaciones establecidas para aplicaciones en contacto con alimentos sujetos a la normativa europea.

# MODELO 12.000

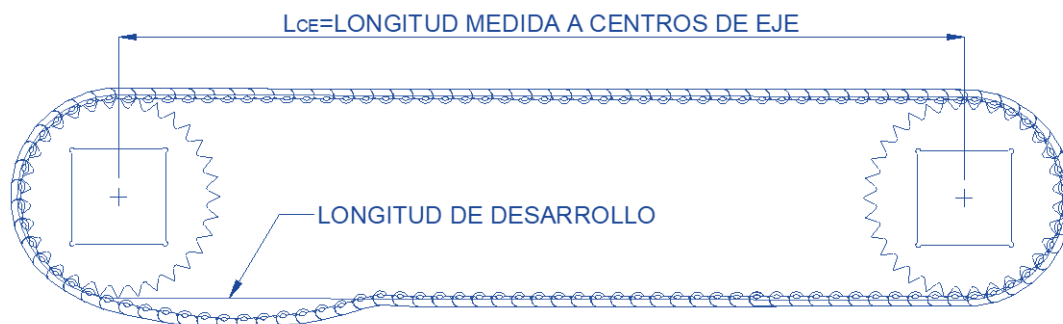
## REQUISITOS BÁSICOS DEL CHASIS



PIÑÓN	A (mm)	B (mm)	C (mm)
Z24 - Ø primitivo 61 mm	28±1	32±3	61
Z32 - Ø primitivo 81 mm	38±1	38±3	82

## DESARROLLO DE LA BANDA MODULAR

De acuerdo a la distancia entre ejes "L<sub>CE</sub>" y el tipo de piñón a utilizar, se obtendrán los siguientes desarrollos:

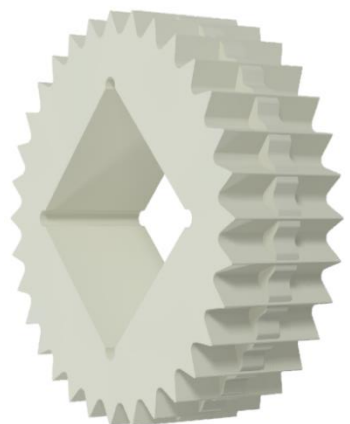
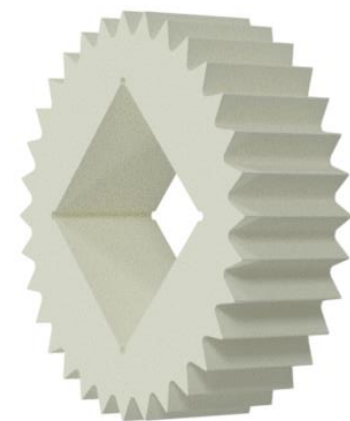
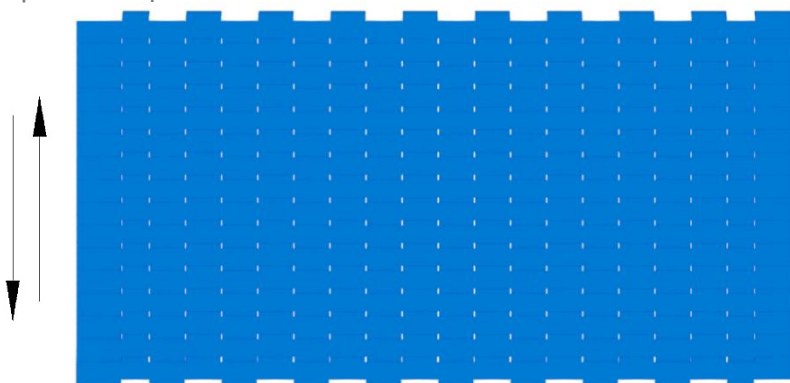


$$Z24_{(61\text{ mm})} = 2 \times L_{CE} + 195\text{ mm}$$

$$Z32_{(81\text{ mm})} = 2 \times L_{CE} + 255\text{ mm}$$

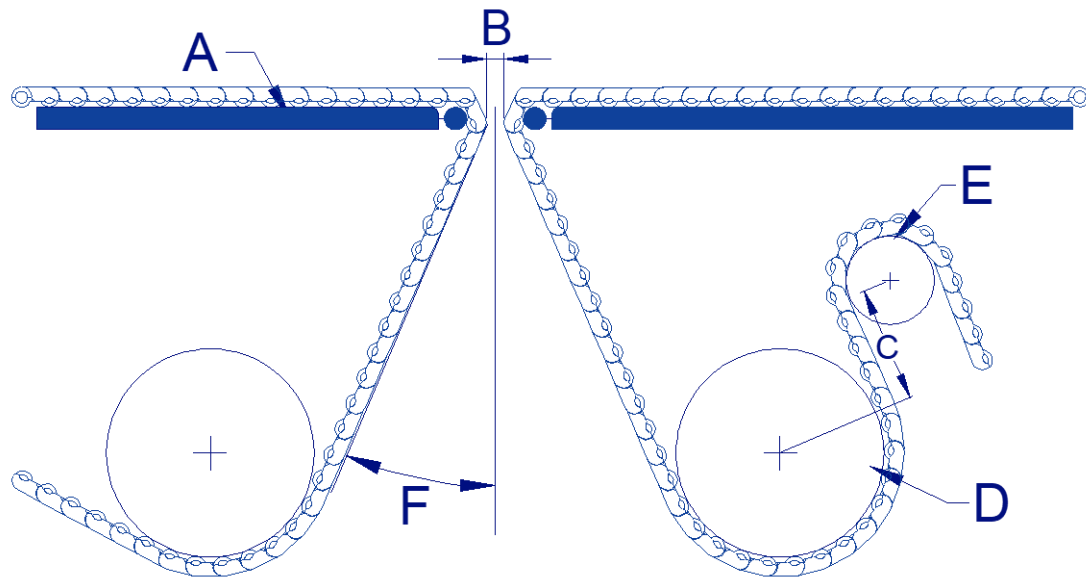
## INDICACIONES PARA EL MONTAJE

El modelo 12.000 tiene la posibilidad de armado según se indica en las siguientes imágenes, siendo indiferente su sentido de circulación lo que la hace apta para el transporte bidireccional:



# MODELO 12.000

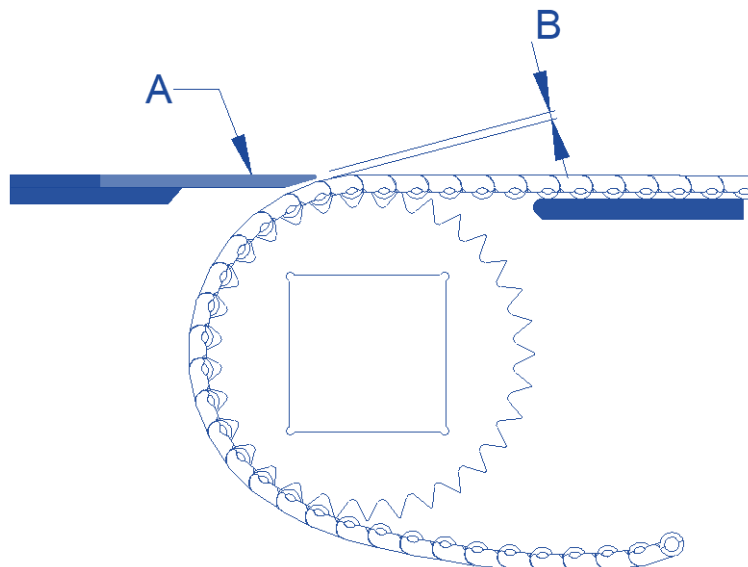
## MÉTODOS DE TRANSFERENCIA ESTRECHA



A	Diámetro mínimo de la barra frontal o el rodillo 6,4 mm.
B	Separación mínima: 5 mm
C	Mínimo: 4 pulg. (102 mm)
D	Piñón motriz
E	Diámetro mínimo recomendado: 3 pulg. (76 mm)
F	Angulo de 20° a 25°. (si se aumenta este ángulo se puede aumentar el desgaste de las varillas y de los agujeros de las mismas)

## SEPARACION DE PLACA DE TRANSFERENCIA

Descripción del engranaje		Separación B [mm]
N° de Dientes	Diámetro primitivo	
24	61	0,7
32	81	0,5



A	Superficie superior de placa de transferencia
B	Separación entre placa de transferencia y modulo más cercano